



## تحضير و تشخيص مادة نانوية متراكبة جديدة مكونة من البنتونايت- بولي اثيلين كلايكولفتاليل

عمر كريم نجم

تقى الدين عبد الهادي حمدان

يوسف ابراهيم محمد ابو زيد

قسم الكيمياء/ كلية التربية للعلوم الصرفة (ابن الهيثم) / جامعة بغداد

استلم في: 19/حزيران/2016، قبل في: 6/июль/2016

### الخلاصة

تم في هذه الدراسة تحضير و تشخيص مادة متراكبة جديدة من خلال بلمرة البوليمر الموجود بين طبقات معدن البنتونايت مع مادة الفثاليك انها دراسة. بينت النتائج ان البوليمر يتراكيط مع هيكل الطين من خلال التناصر الهيدروجيني. ادت عملية البلمرة الى تحطيم التركيب البليوري ثلاثي البعد للطين و عزل طبقاته على شكل قشور نانوية ثنائية البعد، كما ان نمو البوليمر حول طبقات الطين المنعزلة عمل على زيادة الحجم الحبيبي الكلي للجسيمات على المقياس المجهرى.

**الكلمات المفتاحية:** المواد المركبة، البوليسترات، البنتونايت، بولي اثيلين كلايكولفتاليل



## المقدمة

تعرف المواد المتراكبة على أنها مواد تنشأ من اتحاد مادتين أو أكثر لكل منها خواص مختلفة عن الأخرى تجتمعان لتكوين مادة جديدة تختلف بخواصها عن خواص كل من المواد المشتركة في تركيبها وذات بنية متماسكة ناتجة من تجانس تلك المادتين المختلفتين من حيث التركيب [1]. يتكون المتراكب من عنصرين اساسين هما مادة الاساس او الوسط (matrix) و المواد المضافة (Additive). مادة الاساس هي المادة الاكثر كمية و التي تحيط بالمكونات الأخرى و تعمل على تماسك عناصرها وربط الاجزاء معا "لتكوين نظام متراص". اما المواد المضافة فهي مواد تضاف الى المواد البوليمرية بهدف اكسابها صفات محددة وتحسين بعض الخواص الأخرى وتضاف هذه المواد في صورة حبيبات او كريات صغيرة و يكون تأثير الإضافات في خواص المواد البوليمرية من ناحية تحسين قابلية التوصيل الكهربائي وتخفيض المسامية او زيتها و المحافظة على ثبات الابعاد ورفع مقاومة البوليمر للصدامات وتحسين خاصية الاحتكاك و الحصول على بعض الخواص المغناطيسية [2-4]. إن التطور في مفهوم معاملة المعادن الطينية التي تستخدم كماليات يتيح الحصول على مواد اللدائن الحرارية ذات المثانة الميكانيكية العالية. و الطريقة المعتمدة التي وضعت تتضمن تشتت حبيبات المادة المائية في منصهر البوليمر بعد تغليفها بطبقة سميكة من مادة الراتنج التي يتحقق فيها ترابط قوي جدا مع القالب. كما إن كفاءة الأطيان في مليء أنظمة البوليمر تعتمد على درجة تشتتها في الوسط العضوي لأن تحقيق التشتت للمادة المائية يعطي مساحة سطحية أعلى مهيأة للتفاعل مع بنية البوليمر [5].

تهدف هذه الدراسة إلى الحصول على مادة متراكبة من خلال البلمرة التكتيفية للاثنين كلايكول المتداخل مع طين البنتونيات العراقي مع انهدريد الغاثيك و تشخيص المادة الجديدة.

## الاجهزه المستعملة

تم في هذه الدراسة تشخيص المواد الخام و المواد المحضره باستعمال جهاز حيود الاشعة السينيه نوع X-ray Diffraction موديل shimadzu, Japan 6000 ومجهر القوى الذرية (AFM) FT-IR-600 FT-IR Sepctometer AA300 USA2008 spam AA300 USA2008، Scanning electron microscopy (SEM) Bio Tech U.K,England و المجهر الكتروني ماسح Scanning electron microscopy (SEM) في المختبر الخدمي لكلية التربية للعلوم الصرفة/ ابن الهيثم كذلك تضمن العمل استخدام الاجهزه التالية اثناء مرحلة تحضير المادة المركبة الجديدة ميزان حساس نوع Sartorius Lab. BL 210 S, Germany بدقة  $\pm 0.0001\text{ g}$  و فرن مختبري نوع Green Equipment LTD، Melting Point Apparatus, GalincampEngland وجهاز درجة الانصهار single Stage, China. جهاز المايكرورويف المنزلي نوع Hyundai, China منخل يدوى Sieves Double beam, قياس um 150 و جهاز السكسوليت و اخيرا مطياف الاشعة المرئيه فوق البنفسجية نوع shimadzu.1800, Japan

## المواد المستعملة

استعملت المواد الكيميائية الآتية في هذا البحث Ethylene Glycol و Phthalic acid و BDH من شركة

## الطين المستعمل

تم الحصول على البنتونيات (Bentonite) من الشركة العامة للمسح الجيولوجي. وكانت النسبة المئوية للاكسيد المكونة له ( $\text{SiO}_2: 54.66$ ,  $\text{CaO}: 4.77$ ,  $\text{Al}_2\text{O}_3: 14.65$ ,  $\text{MgO}: 6.00$ ,  $\text{Fe}_2\text{O}_3: 4.88$ ,  $\text{SO}_3: 1.20$ ,  $\text{Na}_2\text{O}: 0.65$ , loss on ignition: 12.56)

## تهيئة البنتونيات

تم غسل طين البنتونيات بالماء المقطر عدة مرات، ثم رشح واعيد غسله مرة اخرى باستخدام جهاز السكسوليت لمدة أسبوع وذلك لضمان التخلص من جميع الايونات الموجودة في الطين. جفف الطين باستخدام فرن مختبري بدرجة حرارة 80 درجة مئوية لمدة يومين الى ان جفف تماما. بعدها تم طحن البنتونيات باستعمال طاحونة الهاون ومن ثم نخل الطين المطحون باستعمال منخل قطره  $150\text{ }\mu\text{m}$ .



### تحضير معقد بنتونايت - اثيلين كلايكول B-EG

وضع (15 gm) من البنتونايت في بيكر واضيف اليه بصورة تدريجية (7 gm) من الايثيلين كلايكول في هاوناذ تم سحن النموذج اثناء اضافة الايثيلين كلايكول الى البنتونايت ثم استمرت عملية السحن بعد اكتمال اضافة الايثيلين كلايكول لمدة نصف ساعة وتم تغطية النموذج باحكام وتركه لمدة 10 ايام لاتمام عملية التداخل.

### تحضير المادة المركبة بنتونايت- بولي اثيلين كلايكول فثالايت

تم مزج (5gm) من المعقد السابق B-EG مع (5.5gm) من الفثاليك انهدريد (تم الحصول عليه من التحلل الحراري لحامض الفثالك تحت الخواص) داخل هاون وسحتن المواد حتى تكون مزيج متجانس، وضع هذا المزيج في جهاز المايكرورويف للتنشيط لمدة نصف دقيقة وبعدها اخرج المزيج وطحن من جديد واعيد الى جهاز المايكرورويف. تم تكرار هذه العملية لحين تصلد النموذج، بعدها تم مضاعفة الفترة الزمنية التي وضع فيها المزيج داخل المايكرورويف لحين اكتمال عملية البلمرة حيث نحصل على كتلة متجانسة لا تتأثر بالحرارة اثناء التسخين بالمايكرويف ولا تنوب بالماء ولا تترك اثر لمواد ذاتية في الماء ويتم الناكد من ذلك من خلال مقارنة امتصاصية محلول غسل النموذج اعلاه مع مع امتصاصية الماء المقطر.

### تشخيص FT-IR

يبين الشكل (1) طيف FTIR لمادة البنتونايت و تظهر فيه حزمة عند  $3622\text{ cm}^{-1}$  تعود الى الاهتزاز الامتطاطي لمجموعة (OH) المرتبطة بهيكل الالومينوسيليكا في الطين وما يميز مجموعة (OH) هذه هو انها موجودة في بيئة قليلة الترابطات الهدروجينية مما يؤدي الى ظهورها على شكل حزمة حادة و تردد عالي[6]، كما يلاحظ ايضا وجود حزمة عند  $3392\text{ cm}^{-1}$  تعود الى الاهتزاز الامتطاطي لمجاميع (OH) المتاصرة هيdroوجينيا حيث يؤدي الترابط الهيدروجيني الى ضعف الاصرة (OH) وانزياحها الى ترددات واطئة والى زيادة عرض حزمة الامتصاص[7]. عند  $1795\text{ cm}^{-1}$  يلاحظ الاهتزاز الانهائي لجزيئات الماء البينية الموجودة بين طبقات الطين[8]. عند  $1633\text{ cm}^{-1}$  يلاحظ الاهتزاز الامتطاطي لمجموعة الكاربونيل في جذر الكاربونات نظراً لوجود شوائب من معدن الكلسایت (كاربونات الكالسيوم) في تركيب البنتونايت[9] و عند  $1007\text{ cm}^{-1}$  يلاحظ حزمة قوية عريضة تعود الى الاهتزازات الامتطاطية المتماثلة والغير متماثلة لوحدة الالومينوسيليكا (Si-O-(AL)Si)[10]. يبين الشكل (2) طيف FTIR لمعقد بنتونايت- اثيلين كلايكول حيث يلاحظ اختفاء حزمة (OH) الحرقة تقريباً بسبب الترابط الهيدروجيني بين البنتونايت وبين الايثيلين كلايكول وفي نفس الوقت نلاحظ انزياح التردد الامتطاطي لمجموعة (OH) المتاصرة هيdroوجينيا نحو التردد الاعلى (انزياح ازرق) بسبب مساهمة مجموعة (OH) الحرقة في مادة البنتونايت ذات التردد الاعلى بالتأثير الهيدروجيني. لكن مع جزيئات الايثيلين كلايكول هذه المرة و هذا الامر الى ازاحة التردد السابق لمجموعة (OH) المتاصرة هيdroوجينيا نحو التردد الاعلى حيث يلاحظ ظهور حزمة عند  $2983\text{ cm}^{-1}$  تعود الى الاهتزاز الامتطاطي لواصর (C-H) الافتاتية العائدة الى الايثيلين كلايكول. الاهتزاز الانهائي لجزيئة الماء ازير نحو التردد الاعلى ليبلغ  $1847\text{ cm}^{-1}$  وهذا يدل على ان مجامي عجزية ( $\text{H}_2\text{O}$ ) ضمن تركيب الطين عملت كمراكيز لاستقبال البروتونات القادمة من جزيئات الايثيلين كلايكول مما ادى الى نقص الكثافة الالكترونية على ذرة الاوكسجين في جزيئة الماء وظهور شحنة جزيئية موجبة عليها وهذا ما سبب انزياح التردد نحو التردد العالى[11]، كذلك يلاحظ انزياح حزمة امتصاص مجموعه الكاربونيل العائدة الى جذر الكاربونات نحو التردد العالى للسبب نفسه. كذلك فان حزمة الوحدة البنائية قد انزاحت نحو التردد العالى  $1043\text{ cm}^{-1}$  وقل استعراض الحزمة مما يعني ضمنها انانوالوحدات البنائية (Si-O-(AL)Si) اصبحت اكثر تجانساً من خلال عمل جزيئات الايثيلين كلايكول على زيادة المسافات بين طبقات الطين وبالتالي تقليل التداخلات الجزيئية بين تلك الطبقات من خلال تداخله بينها بعد بلمرة جزيئات الايثيلين كلايكول الموجودة بين طبقات الطين في معدن البنتونايت نلاحظ في الشكل (3) عودة مجموعة (OH) الحرقة ولكن بتردد اعلى من تلك العائدة للبنتونايت مما يدل على فك الارتباط الهيدروجيني بين مجموعة (OH) وجزيئات الايثيلين كلايكول وكذلك يلاحظ انخفاض طفيف في تردد مجموعة (OH) المتاصرة هيdroوجينيا (العربيضة) بسبب زيادة الهيدروفوبيه من خلال نمو البولимер بين طبقات معدن البنتونايت اما حزمة التردد الانهائي لجزيئه ( $\text{H}_2\text{O}$ ) فقد بقيت على حالها مما يدل على بقائها مركزاً لاستقبال البروتونات الفليلة المتبقيه المسببه للتاثير الهيدروجيني. يلاحظ ان الاهتزاز الامتطاطي لمجاميع الكاربونيل الاستيرية الجديدة المتكونه عند  $1765\text{ cm}^{-1}$  يدل على عمل هذه المجامي ع كمراكيز للارتباط مع البروتونات التي تعود لمجاميع (OH) في تركيب الطين وبالتالي امتلاكهها هذه القيمه العالى. اما الاهتزازات الامتطاطية لمجاميع الكاربونيلات موجودة في  $1618\text{ cm}^{-1}$  اذ انزاحت الى تردد اقل من قيمة تلك الموجودة في البنتونايت الحر بسبب قلة فرصة التاثير الهيدروجيني نتيجة منافسه مراكز البولمر النيوكليوفيلية لها في التاثير الهيدروجيني. يلاحظ بقاء تردد الوحدة البنائية (Si-O-(AL)Si)مستقرًا عند  $1043\text{ cm}^{-1}$  مما يدل على عدم دخوله تاصرات جديدة غير تلك التي حدثت اثناء تكوين المعقد البنتونايت- اثيلين كلايكول(B-EG) ولكن يزداد عرض تلك الحزمة نتيجة زيادة العشوائية الحاصلة من تموضع البولимер بين طبقات الطين.

**تشخيص AFM**

تبين نتائج مجهر القوى الذرية AFM لنموذج البنتونايت في الاشكال (4) و (5) ان الحجم الحبيبي للدقائق يتراوح بين (40-60nm) ويكون قطر السائد عند القطر (90 nm) وان اقصى ارتفاع تصله الدقائق هو (1.131 nm) ويبين النتائج لمعدن البنتونايت المعدل ان توزيع حجم دقائق البنتونايت يتراوح من (60-130 nm) ويكون قطر السائد عند (75 nm) وان اقصى ارتفاع تصله الدقائق هو (20.33 nm). وبعد التعديل يتضح ان عملية البلمرة عملت على زيادة حجم الدقائق للبنتونايت من خلال توضعه بين طبقاته البوليميرية فضلا عن عمله على تقليل التشتت (poly dispersity) في نموذج البنتونايت ويعني ذلك ان البوليمر عمل على زيادة تجانس التوزيع الحجمي لدقائق البلورات المجهريّة للطين (clay micro crystals). ان زيادة تجانس توزيع حجم الدقائق للبنتونايت يكسب السطح صفات ميكانيكية او صفات عزل كهربائي او حراري مرغوبة بصورة مشابهة الى ما هو عليه الحال لمفهوم (poly dispersity) للبوليمرات.

**تشخيص SEM**

تبين الاشكال (6) و(7) الصور المجهر الالكتروني الماسح لنموذج البنتونايت قبل وبعد التعديل اذ تبين بوضوح ما تمتالاشارة اليه سابقا حول زيادة تجانس العينة في تشخيص AFM من ناحية زيادة حجم البلورات المجهريّة الصغيرة من خلال نمو البوليمر داخل المستوى (100) فضلا عن تحطم البلورات الكبيرة جدا واعادة تشكلها لتقلل التباين في احجام هذه البلورات، اذ يظهر البوليمر كنسيج يزيد من ترابط جسيمات البنتونايت مع بعضها.

**تشخيص X-RD**

يشكل معدن المونتموريولونايت النسبة الافضل في تكوين البنتونايت اذ يكون النمط البلوري له من نوع (Mono clinic) وببعد الوحدة البلورية له ( $A = 5.717A^0, B = 8.94A^0, C = 9.95A^0$ ) وقيمة C متغيرة حسب محتوى الرطوبة والمعادن في المستوى (001)[12]. وبين الشكل (8) ان المستوى (001) يوجد على شكل حزمة عريضة تمتد من قيمة  $2\theta = 4.64^0$  لغاية  $6.62^0$  اذ يتراوح سمك هذا المستوى من  $A^0 = 17.66$  A $^0$  لغاية  $A^0 = 13.34$ . ويعود سبب هذا التشتت الى عدم تجانس عينة البنتونايت في محتوى الكتيونات والماء البيني الموجود في طبقات المستوى (001)[13]. كما ان نموذج البنتونايت الذي تم العمل عليه كان يحتوي على شوائب من الرمل (Q) وحزمه المميزة تظهر عند  $d = 20.59$ ,  $d = 20.59 = 3.35A^0$ [14]. يلاحظ في البنتونايت المعدل في الشكل (9) اختفاء حزمة المستوى البلوري (001) بسبب انزياح هذا المستوى الى قيمة (d) اعلى دون حدود كشف الجهاز بسبب نمو البوليمر بين طبقات هذا المستوى البلوري والذي عمل على زيادة قيمة توسيع هذا المستوى البلوري وبالتالي ظهورها عند قيم  $2\theta = 4.64^0$  او اطأ كثيرا. وعند مراجعة باقي مضاعفات الانعكاس بهذا المستوى نلاحظ انها غير موجودة وهذا يعني ان قيمة (d) توسيع الى مالا نهاية بمعنى انه حصل نقشر للبلورة عند هذا المستوى بصورة عزلت طبقات معدن المونتموريولونايت على شكل ندف ورق ثنائية البعد[15]. كما يلاحظ ان موقع المستوى البلوري (100) لم يتاثر نتيجة البلمرة بمعنى ان عملية البلمرة لم تحطم البنية (Octahedral) في طبقات الالومينوسيليكا الواحدة وانما عملت على تقوير هذه الطبقات وجعلها بلورات ثنائية البعد مكونة ذات طول وعرض لم يتغير ولكن رص هذه الطبقات بمحور الارتفاع تحطم كذلك نلاحظ عدم تاثير السيليكا او الكوارتز بعملية البلمرة[16].

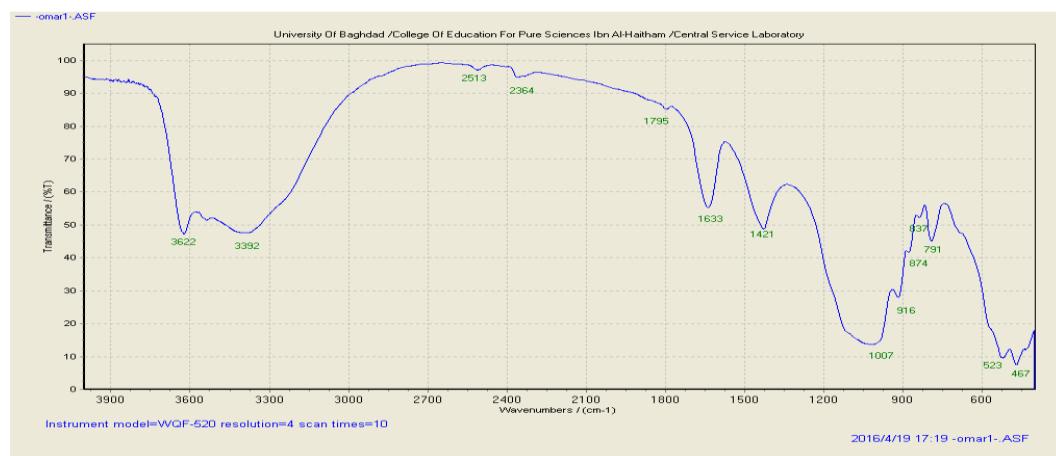


## المصادر

- 1- Gürses, A., (2016), "Introduction to Polymer–Clay Nanocomposites", Taylor & Francis Group, LLC, 112-113 Turkey.
- 2- Hernández-Hernández, K.;Illescas, J.;Díaz-Nava, M.;Muro-Urista, C.;Martínez-Gallegos,S. and Ortega-Aguilar, R., (2016), "Polymer-Clay Nanocomposites and Composites: Structures, Characteristics, and their Applications in the Removal of Organic Compounds of Environmental Interest", Medicinal chemistry, 6(3), 201-210.
- 3- Sankar,K. and Krishnan, A., (2016), "Property Evaluation of Polypropylene Hybrid Composite with Nano Clay", International Journal of Innovations in Engineering and Technology (IJIET), 6(4), 479-483.
- 4- Mansri, A.;Bendraoua,A. and Bouras, B., (2016), "Polyacrylamide-clay microcomposite as corrosion inhibitor for mild steel in 1m hydrochloric acid solution", 7(3), 808-819.
- 5- Kumar, R. and Rao, S., (2011), "Effect of substrate temperature on structural properties of nanostructured zinc oxide thin film prepared by reactive DC magnetron sputtering", Digest Journal of Nanomaterials and Bio structures, 6(3),1281-1287.
- 6- Abramczyk, H., (1993), "Infrared absorption in hydrogen-bonded complexes and absorption of an excess electron in hydrogen-bonded solvents", Vibrational Spectroscopy, 5, 109-117.
- 7- McMillan,P. and Remmele,R., (1968), "Hydroxyl sites in SiO<sub>2</sub> glass: A note on Infrared and Raman spectra", American Mineralogist, 71, 772-778.
- 8- Che, C.;Glotch, T.;Bish, D.; Michalski, J. and Xu, W.,(2011), "Spectroscopic study of the dehydration and/or dehydroxylation of phyllosilicate and zeolite minerals", Journal of Geophysical Research, 116, 376.
- 9- Weir,C. and Lippincott, E., (1961), "Infrared Studies of Aragonite, Calcite, and Vaterite Type Structures in the Borates, Carbonates, and Nitrates", Journal of Research of the National Bureau of Standards-A. Physics and Chemistry,65A(3), 57-68.
- 10- Zarubin,D., (1999), "Infrared Spectra of Hydrogen Bonded Hydroxyl Groups in Silicate Glasses. A Re-Interpretation", Phys. Chem. Glasses, 40(4), 184-192.
- 11- Joseph,J. and Jemmis, E.,(2007), "Red-, Blue-, or No-Shift in Hydrogen Bonds: A Unified Explanation", Jour. Amer. Chem. Soc.", 129, 4620-4632.
- 12- Ross,C. and Hendricks, S.,(1943), "Minerals of The Montmorillonite Group", Geological Survey Professional Paper A, 205, 23-79.
- 13- Breen, C., (1985), "review of the diffusion of water and pyridine in the interlayer space of montmorillonite", Clay and Clay Minerals, 33(4), 275-284.
- 14- Morris, M.;McMurdie, H.; Evans, E.;Paretzkin, B.; Parker,H. and Panagiotopoulos, N., (1981), "Standard X-ray Diffraction Powder Patterns", National Bureau of Standards, USA.
- 15- Tao, L.; Xiao-Feng, T.; Yu,Z. and Tao, G., (2010), "Swelling of K<sup>+</sup>, Na<sup>+</sup> and Ca<sup>+2</sup>-montmorillonites and hydration of interlayer cations: a molecular dynamics simulation", Chin. Phys. B, 19(10), 109101-07.
- 16- Fusova, L., (2009), "Modification of the Structure of Ca-Montmorillonite", GeoScience Engineering, 15(1), 27-32.

### جدول(1): يوضح الوحدات الأساسية لمعدن المونتموريولونايت

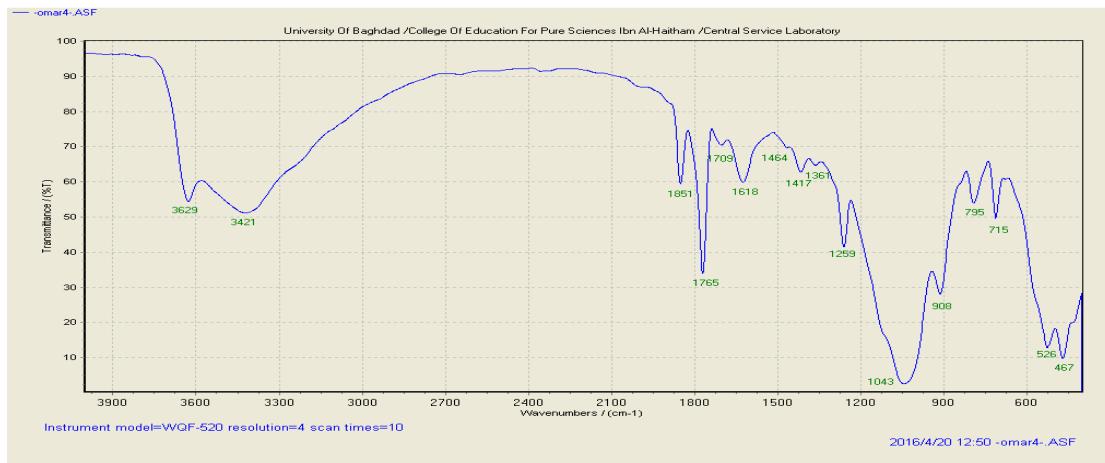
No	$2\theta$	d-spacing	hkl	I %
1	4.64-6.62	19-13.34	(001)	55
2	17.32	5.12	(003)	3
3	19.81	4.48	(100)	40
4	26.59	3.35	Q	100
5	29.40	3.04	$\text{CaCO}_3$	60
6	39.38	2.29	(007)	14



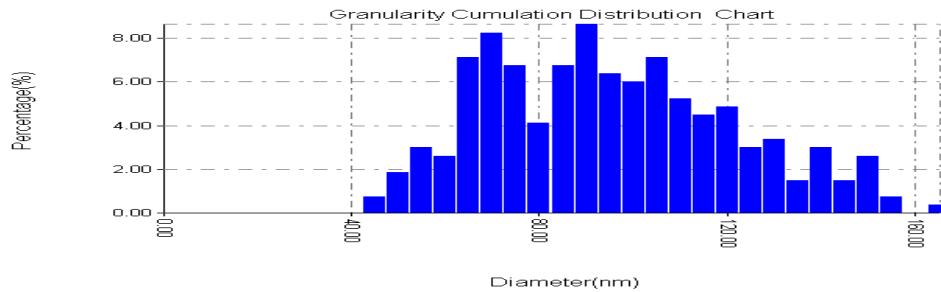
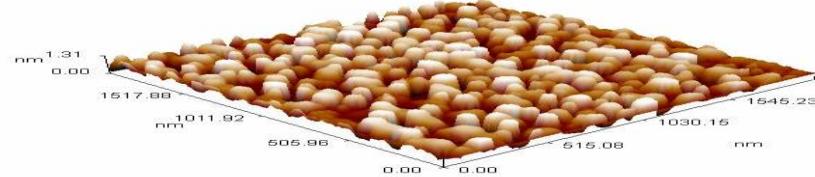
شكل (1): طيف الاشعة تحت الحمراء FT-IR لسطح البنتونايت



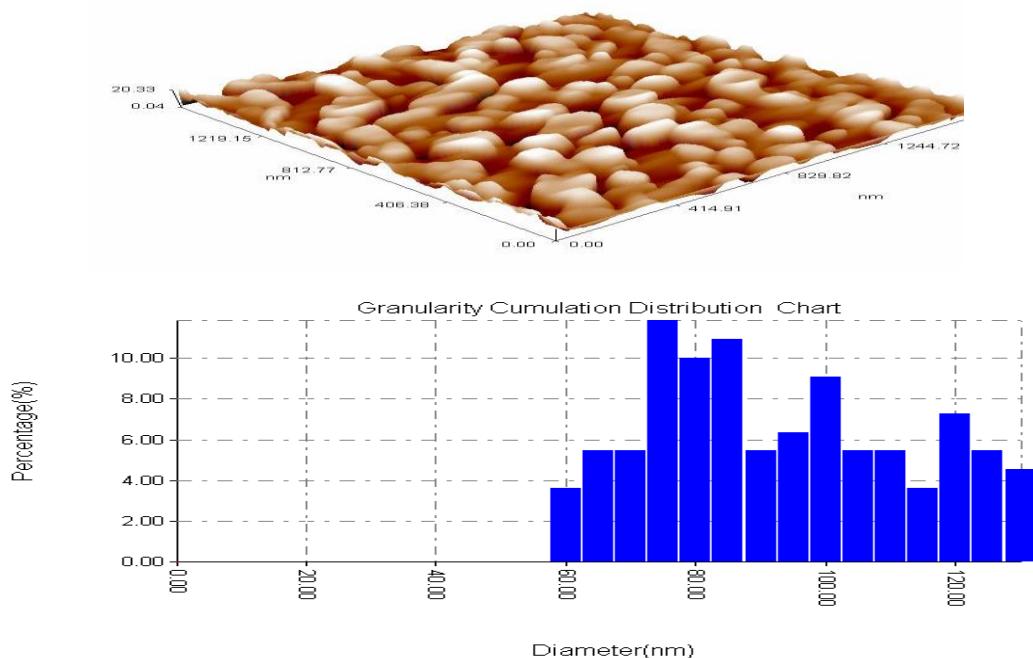
شكل (2): طيف الاشعة تحت الحمراء FT-IR لمعدن (البنتونايت – اثيلين كلايكول)



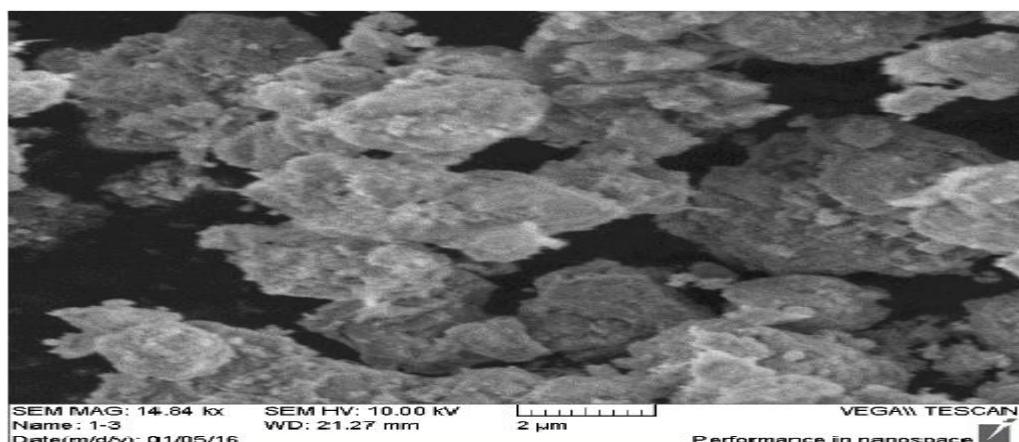
شكل (3): طيف الاشعة تحت الحمراء FT-IR للبوليمر



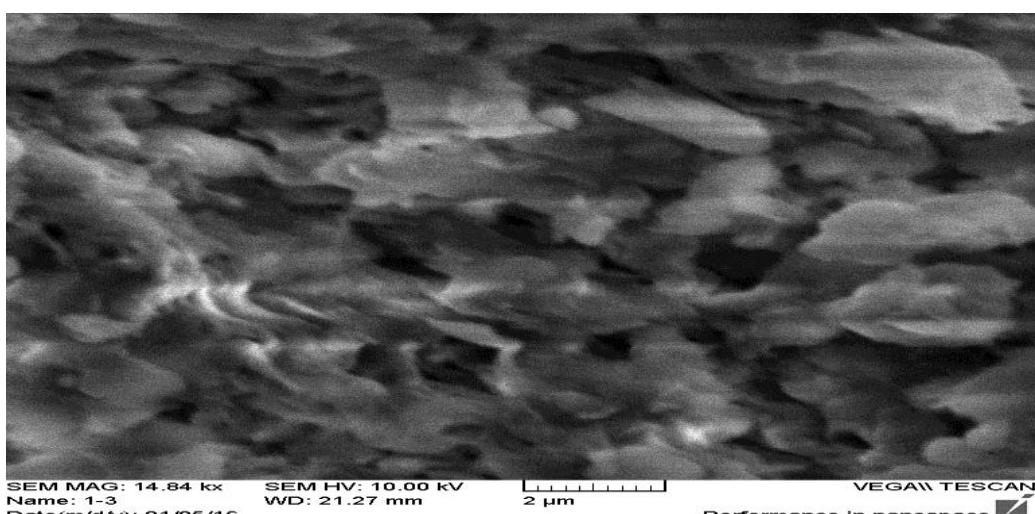
شكل (4): صورة AFM لسطح البنتونيت



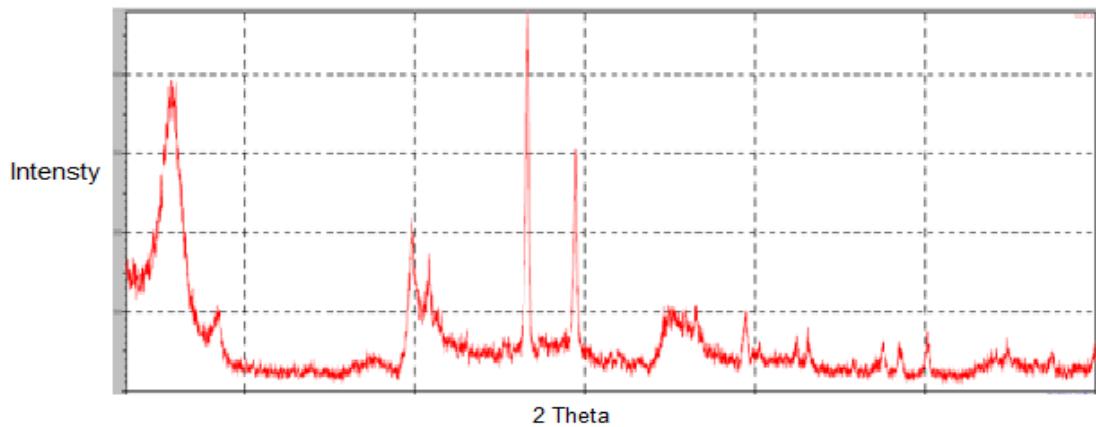
شكل (5): صورة AFM لسطح البنتونيات المعدل



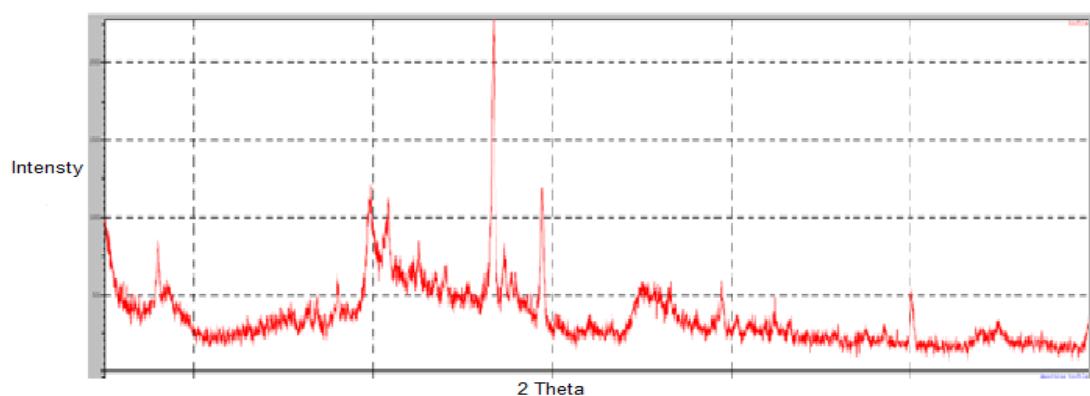
شكل (6): صورة SEM للبنتونيات



شكل (7): صورة SEM للبنتونيات المعدل



الشكل (8): مخطط X-RD للبنتونايت



الشكل (9): مخطط X-RD للبنتونايت المعدل

# Preparation and Characterization of A New Nano-scaled Material Composed of Bentonite-Polyethylenglycophthalate

Omer Kareem Nagim

Takialdin Abdulhadi Himdan

Yousif Ibrahim Mohammed Abuzaid

Dept. of Chemistry/ College of Education for Pure Science( Ibn Al Haitham)/  
University of Baghdad

Received in:19/June/2016, Accepted in:9/September/2016

## Abstract

In this study a new composite material have been prepared and characterized through polymerization of ethylene glycol located between the Bentonite layers with phthalic anhydride. The results showed that the polymer binds with the structure of clay through hydrogen bonding also the polymerization process led to shatter of the three-dimension crystal structure of the clay and isolating layers in the form of nano-scale two-dimensional sheets, the polymer growth around the clay isolated layers work to increase the size particles at microscopic scale.

**Key words:** composite materials, polyesters, bentonite, polyethylenglycophthalate.