

الخواص التركيبية والبصرية للأغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 المحبرة بطريقة الترسيب في الحوض الكيميائي

عالية حسن موسى ، وعلى محمد جبار الحمراني
قسم الفيزياء ، كلية التربية، ابن - الهيثم ، جامعة بغداد

الخلاصة

جرى تحضير الأغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 على أرضيات زجاجية بسمك يتراوح من 80 ± 14 إلى 172 ± 14 نانومتر من محلول الماني للحوض عند درجة حرارة 293 كلفن لمدة تغطيس من نصف ساعة إلى ستة ساعات باستخدام طريقة الترسيب في الحوض الكيميائي .

جرى تشخيص الأغشية الرقيقة بتقنيات حيود الأشعة السينية وفلورة الأشعة السينية وبقياسات أطيف النفاذية ضمن المدى من 350 - 1400 نانومتر عند درجة حرارة 293 كلفن . وتبين ان الأغشية المحضرة هي عشوائية التركيب وتحول الى حالة التعديل البلوري بعد المعاملة الحرارية بدرجة حرارة 373 كلفن لمدة نصف ساعة ، ولكن أدت هذه المعاملة الحرارية عند درجة حرارة 423 كلفن الى تلف هذه الأغشية وكانت فجوة الطاقة البصرية للأغشية تتراوح من 1.55 ± 0.05 إلكترون فولت إلى 0.05 - 1.5 إلكترون فولت مع زيادة مدة التعطيس من نصف ساعة إلى ست ساعات مع نوع الانتقال المباشر المسموح . ان إضافة 2 مل من الهيدرازين للمحلول الماني في الحوض جعل سmek الغشاء المرسib يزداد باستمرار مع زيادة مدة الترسيب إلى ست ساعات وأدى ذلك إلى تقليل مدة الترسيب للحصول على غشاء بسمك محدد ، كما قلت فجوة الطاقة البصرية للأغشية وتراوحت من 1.4 - 1.38 إلكترون فولت لمدة التغطيس المذكورة آنفا .

المقدمة

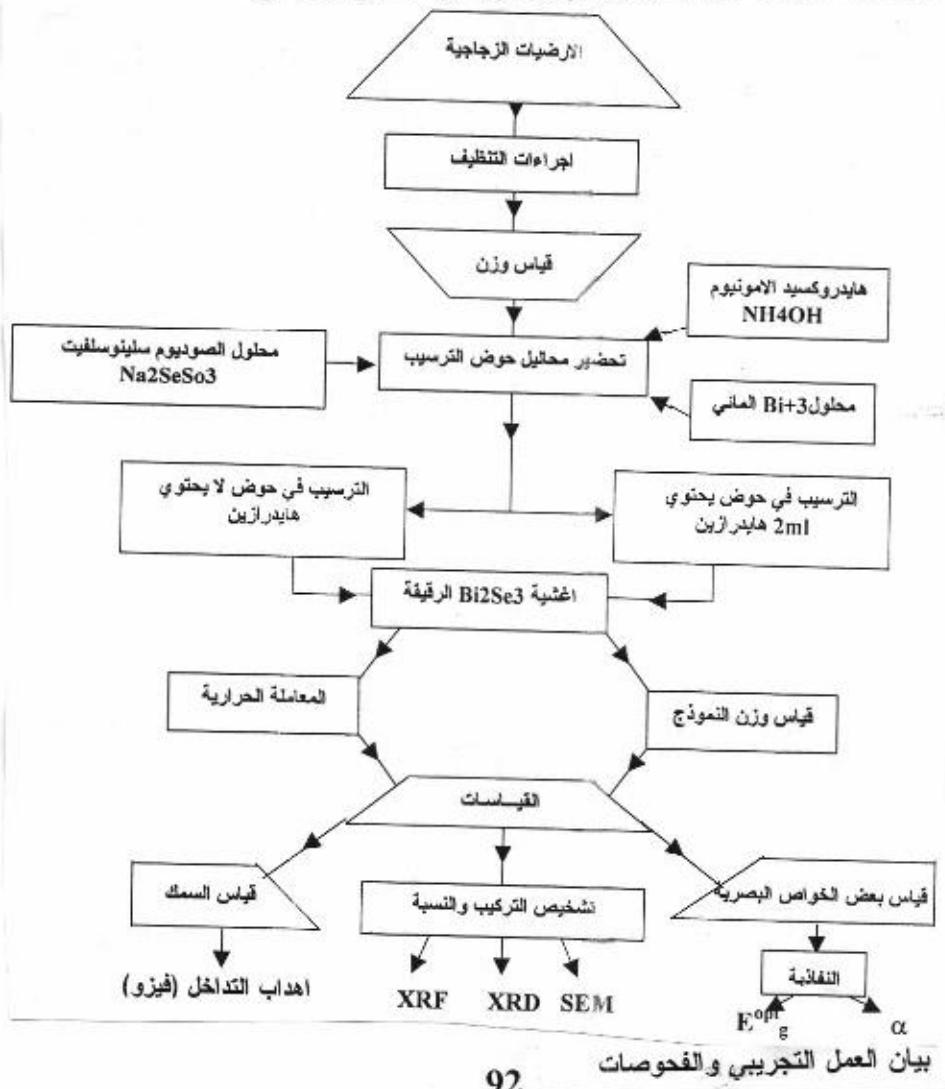
حضر الباحثون Deheret و Gaswami و Racqum (1) في عام 1970 أغشية Bi_2Se_3 بطريقة التبخير الحراري تحت الفراغ لسيكة من البزموت والسيلينيوم على أرضيات أحادية التبلور وحصلوا على أغشية مكعبية التركيب عند درجة حرارة أرضية تقارب 893 كلفن ولم يحصلوا على هذه الأغشية عند درجة حرارة مقاربة لدرجة حرارة الغرفة . وهدف Vasko وجماعته (2) في عام 1973 إلى دراسة تغير في تركيز الحاملات الحرة نتيجة تشويب بلورة أحادية التركيب لـ Bi_2Se_3 بذرات الجermanium وتبين لهم أن هذه الذرات تسبب ظهور مستويات واهية وقدرت طاقة تأين هذه المستويات بأقل من 0.026 الكترون فولت . وحضر الباحثان Horak و Tichy (3) في عام 1979 بلورة أحادية التركيب Bi_2Se_3 . ودرسا تغير تركيب الحاملات الحرة نتيجة لتشويب البلورة بذرات النحاس والسيلينيوم بنسبة ذرية 2:3 وحصلوا على بلورة بتوصيلية كهربائية نوع n وتركيز الحوامل الحرية بين 10^{18} سم^{-3} إلى 10^{20} سم^{-3} . وحضر الباحث Pramanik وجماعته (4) لأول مرة في عام 1980 أغشية رقيقة لـ Bi_2Se_3 على أرضية زجاجية بطريقة التقطيع الكيميائي في محلول كيميائي درجة حرارته 303 كلفن لمدة ساعتين فقط ، ودرسوا التوصيلية الكهربائية لهذه الأغشية وجدوا مقاومة الغشاء تساوي $10^5 \text{ } \Omega \cdot \text{سم}$. كما قام الباحث Takahashi وجماعته (5) في عام 1984 تحضير أغشية Bi_2Se_3 بطريقة التبخير تحت الفراغ على أرضية من الفولاذ غير قابل للصدأ بدرجة حرارة المختبر وكان سماك الغشاء يتراوح من 15.0 نانومتر إلى 25.0 نانومتر وحصل على أغشية عشوائية التركيب وبعد المعاملة الحرارية لها بدرجة حرارة 423 كلفن ولمدة نصف ساعة تحولت إلى أغشية بلورية التركيب . وتناول الباحث Nataraj وجماعته (6) في عام 1999 قياس سعة وثبت العزم ضمن مدى من درجات الحرارة (383 - 303) كلفن وتردد من 10KHz إلى 10MHz لاغشية Bi_2Se_3 الرقيقة المحضرة بطريقة الترسيب تحت الفراغ على أرضيات زجاجية وحسبوا التوصيلية الكهربائية (σ) المتداولة ضمن المدى المذكور آنفاً لنرجات الحرارة والتواترات وحصلوا على العلاقة $\sigma = n^{1.5}$ وان n أكبر من 1.5 عند الترددات العالية .

يهدف البحث الحالي إلى استخدام طريقة الترسيب في الحوض الكيميائي لتحضير أغشية Bi_2Se_3 الرقيقة ودراسة خواصها التركيبية والبصرية بدلالة مدة التغطيس ودرجة حرارة المحلول.

العمل التجاري والفحوصات والقياسات

أولاً: العمل التجاري:

يوضح المبيان في أدناه مراحل تحضير الأغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 والمحاليل المستخدمة لتهيئة محلول الحوض للترسيب والفحوصات والتشخيص.



واما مكونات المحاليل ونسبها ودرجة حرارة الحوض ومدة التغطيس فيوضحها الجدول رقم (1) ويمكن الرجوع إلى طريقة المحاليل في حوض الترسيب . إلى المصدر (7) . ان الارضيات الزجاجية على شكل زوج متلاصق بقطرة ماء وبصورة عمودية في حوض الترسيب وقد تبين ان المحلول يتغير تدريجياً من الرائق الى اللون الجوزي المسود مع مرور زمن التغطيس وبعد عمرها لمدة محددة ترفع الارضيات وتشطف بالماء المقطر الجاري ثم تحفظ في حاوية لإجراء الفحوصات والقياسات عليها. وتناولت الدراسة الحالية تأثير إضافة 2.0 مل من الهيدرازين ($N_2H_4 \cdot 2H_2O$) لحوض الترسيب على معدل الترسيب للأغشية المحضرة معبقاء ظروف التحضير على حالها. وجرى تعریض الأغشية المحضرة Bi_2Se_3 الى المعاملة الحرارية بدرجتي 373 و 423 و لمنطقة نصف ساعة في فرن كهربائي من اجل الوقوف على مدى استقرارية تركيب الأغشية المحضرة.

ثانياً: الفحوصات والقياسات

يوضح المبيان المذكور كذلك الفحوصات والقياسات التي اجريت على الأغشية المحضرة. سمك الأغشية باتباع تقنية Tolansky (8) ، واجرى فحص تركيب النماذج المحضرة باستعمال جهاز حبيود الاشعة السينية المزودة بهدف لمادة النحاس (Cu K α) . واما مكونات هذه الأغشية فجرى التعرف عليها باستعمال تقنية فلورة الاشعة السينية لمنظومة Philips Pw 1423 () . وجرى تسجيل أطياف النفاذية للأغشية الرقيقة المحضرة باستعمال مطياف (Lamda 9) لشركة (Perkin Elmer) لمناطق الطيف الكهرومغناطيسي (UV-VIS-NIR).

النتائج المناقشة

- ترسيب الأغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 : يمكن وصف عملية ترسيب الأغشية الرقيقة باستعمال طريقة الترسيب باللغطيس في الحوض الكيميائي بعملية ترسيب الأيون تلو الآخر على سطح الأرضية الزجاجية ويعتمد ذلك على التركيز الآني للأيونات في محلول حوض الترسيب ، فيحدث التفاعل بين أيونات السلينيوم والبزمومث عند درجة حرارة محددة للمحلول وبالقرب من منطقة التماس مع سطح الأرضية الزجاجية فيجري ترسيب

الأغشية الرقيقة عليها كلما كان تركيز الأيونات للسلينيوم والبزموت في محلول الحوض أعلى من معدل تشكيل جسيمات Bi_2Se_3 ضمن محلول نفسه .

تم الحصول على أغشية رقيقة لـ Bi_2Se_3 على الأرضيات الزجاجية عند درجة حرارة 293 كلفن ولمدة تغطيس ضمن المدى من نصف ساعة إلى ست ساعات وعندما كان محلول يحتوي على 4.0 مل من محلول الأمونيا و 10.0 مل من محلول البزموت المائي . فاتضح من التجارب المتعددة أنه بزيادة محلول الأمونيا عن 10.0 مل يسبب بطء في التفاعل وعند أضافة تراي إيثانول أمين [TEA] بمقدار أقل من 10.0 مل عند تحضير البزموت المائي يتكون راسب أبيض في قعر حوض الترسيب . وكذلك أتضح أنه عند درجة حرارة أقل من 293 كلفن لا يمكن ترسيب الأغشية الرقيقة ولربما يعزى ذلك لقلة وجود أيونات حرة كافية للتفاعل بينها والتصاقها على الأرضية الزجاجية . أما عند زيادة درجة الحرارة المحلول عن 303 كلفن فلا يمكن مشاهدة الأغشية الرقيقة على الأرضيات الزجاجية ولربما يعود ذلك إلى أن الأيونات لم تحصل على الوقت اللازم للوصول إلى الأرضية الزجاجية لتلت舂 عليها فتتخد سبيلاها إلى الاستقرار على قاعدة حوض الترسيب وجدرانه . ويوضح جدول رقم (2) المظاهر العيانية للأغشية المحبرة على أرضيات زجاجية بدرجة حرارة 293 كلفن عند وجود مادة الهايدرازين أو عدم وجودها ولفترات زمنية (1/2 , 1 , 2 , 4 , 6) ساعة مع نتائج قياس سمك الأغشية . فاتضح أن عتمة الغشاء الرقيق لـ Bi_2Se_3 تتغير من اللون الجوزي المصفر إلى الأسود كما أن تجانس الغشاء يزداد مع زيادة مدة التغطيس ، وتعزى الزيادة السريعة إلى وجود مادة الهايدرازين ولربما يعود ذلك إلى المحيط القاعدي في حوض الترسيب بسبب أضافة هذه المادة للحوض .

ويوضح الشكل (1) علاقة سمك للأغشية الرقيقة مع مدة التغطيس في حالة وجود مادة الهايدرازين في الحوض (أ) أو عدمه (ب) إذ يتبين إن سمك الغشاء يزداد بصورة خطية تقريباً مع زيادة مدة التغطيس إلى قرابة ساعتين ثم يبدأ معدل الزيادة في السمك بالتناقص حتى تصل حالة الثبات مع زيادة مدة التغطيس إلى ست ساعات . ويمكن تفسير ذلك إلى أن عدد الأيونات التي تتكثف على الأرضية الزجاجية يكون أكثر فأكثر عندما تزداد مدة التغطيس إلى ساعتين مما يظهر الزيادة في سمك الغشاء بشكل خطى

تقريباً ، في حين تتناقص أيونات البزموت والسيلينيوم الواصلة إلى سطح الأرضية الزجاجية عند زيادة مدة التغطيس عن ساعتين فيقل سمك الغشاء أثر ذلك ويلاحظ ترسيب جسيمات Bi_2Se_3 في قعر العوض الزجاجي . اما المنحني (ب) في الشكل المذكور فيوضح تأثير إضافة مادة الهيدرازين على سمك الغشاء الرقيق مع زيادة مدة التغطيس من نصف ساعة إلى ست ساعات . إذ يتبيّن ان إضافة هذه المادة تساعد على استمرار إطلاق أيونات البزموت المائي والسيلينيوم من معقداتها وزيادة معدل وصولها إلى سطح الأرضية الزجاجية مما يؤدي ذلك إلى زيادة سمك الأغشية بصورة خطية تقريباً وعدم ملاحظة الترسيب في قعر حوض الترسيب مع زيادة مدة التغطيس إلى ست ساعات .

- **تشخيص تركيب الأغشية الرقيقة ومكوناتها :** أظهرت نتائج فحوصات حيود الأشعة السينية للأغشية المحبرة بدرجة حرارة المحلول 293 و 303 كلفن ولمدة تغطيس من نصف ساعة إلى ست ساعات بأنها عشوائية التركيب . ويوضح الشكل (أ) نمط حيود الأشعة السينية للغشاء المحضر بدرجة حرارة 293 كلفن ولمدة تغطيس أربع ساعات أنموذجًا لذلك وتبيّن انه بعد المعاملة الحرارية بدرجة ثلثين 373 كلفن لمدة نصف ساعة يتحول تركيب الأغشية المحضرة من العشوائية إلى متعددة التبلور كما مبين في الشكل (ب) الذي يمثل نمط حيود الأشعة السينية للغشاء المذكور وعند مقارنته مع بطاقة (ASTM) تبيّن ان التطابق واضح مما يدل على ان تركيب الغشاء هو من النوع التكافوري الدقيق ويوضح الجدول (2) مقادير المسافات البينية (d) للمستويات الذرية في تركيب الغشاء المتعدد التبلور باستعمال قانون براك وكذلك مقادير (d) الخاصة ببطاقة (ASTM) لغرض المقارنة أما المعاملة الحرارية لهذه الأغشية وبدرجة حرارة 423 كلفن أدت إلى تلفها علماً انه كانت مدة المعاملة نصف ساعة فقط .

ويوضح الجدول (4) نسب المعاليرة لكل من عنصر البزموت والسيلينيوم في الغشاء الرقيق لـ Bi_2Se_3 المحضرة لمدة تغطيس أربع ساعات قبل وبعد المعاملة الحرارية لمدة نصف ساعة وبدرجة حرارة 373 كلفن . وجرى حساب شدة كل عنصر في المركب من قسمة شدة كل عنصر على مجموع شدتي عناصر المركب . ويوضح الشكل (3) ان نسبة شدتي السيلينيوم الى البزموت في الغشاء قبل المعاملة الحرارية

(7.8 / 13.4) في حين تساوي النسبة بعد المعاملة الحرارية ، ويدل ذلك على أن نسبة شدة البزمومث والسيلينيوم في الغشاء الملاسن أصبحت أكثر مما هي عليه قبل عملية التدلين ، وذلك يعني ان ترتيب الغشاء قد تغير وهذا التحول سينعكس بدوره على شدة الخط الوميضي له ، إذ ان هذه النسب مقاربة مع النسب الحقيقة لكل عنصر في المركب الذي تم حسابه نظرياً (7) . كما أتضح ان شدتي الخط الوميضي لكل عنصر قبل وبعد المعاملة الحرارية في الأغشية الرقيقة المحبرة من حوض الترسيب الذي يحتوى على 3.5 غرام سيلينيوم في محلول الصوديوم سيليبيو سلفيت تكون غير مقاربة الى نسب كل عنصر من العنصر المحسوبة نظرياً ولهذا جرى تحضير الأغشية الرقيقة باستعمال 2.5 غرام من السيلينيوم في البحث الحالي .

- **أطياف النفاذية مع مدة التغطيس :** توضح المنحنيات من (أ - د) في الشكل رقم () 4 النفاذية الطيفية للأغشية الرقيقة Bi_2Se_3 المحضرة لمدة تغطيس ساعة و 2 ساعة و 4 ساعة و 6 ساعة على التوالي في الحوض الكيميائي والذي يحتوى على الهيدرازين . إذ يتبين ان نفاذية الأغشية الرقيقة تقل بزيادة مدة التغطيس وذلك للمرى من (400 - 1100) منانوميتر ويكون معدل التقصان أكثر في النفاذية الطيفية للأشعة المرئية منها للأشعة تحت الحمراء قريبة عندما تكون مدة التغطيس أطول من 2 ساعة . اما في حالة احتواء الحوض الى الهيدرازين فيلاحظ ان معدل تقصان النفاذية الطيفية للأشعة المنظورة يكون أكثر مما لو كان الحوض لا يحتوى على الهيدرازين ، انظر المنحنيات البيانية من (أ - د) في الشكل (5) .

- **حساب فجوة الطاقة البصرية:** يوضح الجدول (5) مقادير فجوة الطاقة البصرية المحسوبة من المنحنيات البيانية بين طاقة الفوتون $h\nu$ و $(\alpha h\nu)^2$ للأغشية المحضرة من محلول يحتوى على الهيدرازين . ولفترات تغطيس (1 , 1/2 , 2 , 4 , 6) ساعة وكذلك مقدار فجوة الطاقة البصرية المستلة من البحث (4) . ولمدة تغطيس 2 ساعة . ويوضح الشكل (6) أنموذجأ لحساب فجوة الطاقة لهذه الأغشية فيتضح من الشكل المذكور ان مقدار $(\alpha h\nu)^2$ يتغير خطياً مع طاقة الفوتون مما يؤكّد حصول الانتقال الإلكتروني المباشر المسموح وينطبق ذلك على جميع نتائج العلاقات البيانية لفترات التغطيس المذكورة في أعلاه .

نستنتج من النتائج أعلاه ان مقدار فجوة الطاقة البصرية بالنسبة للاغشية المحضرة من المحلول الذي لا يحتوي على الهيدرازين يكون ثابتاً تقريراً (1.5-1.55) الكترون فولت مع زيادة سمك الغشاء او مدة التغطيس ، في حين يقل مقدار فجوة الطاقة البصرية للنمذج المحبرة من المحلول الذي يحتوي على الهيدرازين مع زيادة مدة التغطيس . ويمكن تفسير ذلك النقصان بأن الهيدرازين أدى الى خلق مستويات مانحة داخل فجوة الطاقة بالقرب من حزمة التوصيل مما يزيد من احتمالية امتصاص الفوتون الساقط ، ويتوافق هذا الاستنتاج مع ما توصل اليه الباحث Biswas و Pramanik (9) عند تحضيره الأغشية (PbSe , PbS , PbTe) لمدة تغطيس 2 ساعة وبدرجة حرارة 303 كلفن .

الاستنتاجات :

- يبقى مقدار فجوة الطاقة ثابتاً تقريراً مع زيادة مدة التغطيس للنمذج في الحوض من نصف ساعة الى ست ساعات وان نوع الانتقال الالكتروني هو من النوع المباشر المسموح .
- يؤدي اضافة مادة الهيدرازين الى حوض الترسيب في زيادة سرعة التفاعل وعندما وسمك الأغشية المحضرة ونقصان في فجوة الطاقة البصرية مع زيادة مدة التغطيس الى ست ساعات .
- تركيب الأغشية الرقيقة المحضرة بدرجة حرارة المحلول 303 كلفن ولمدة تغطيس نصف ساعة الى اربع ساعات هو عشوائي ولكنه تحول الى متعدد التبلور بعد معاملة الأغشية بدرجة حرارة تكون 373 كلفن ولمدة نصف ساعة .
- يمكن الاستفادة من هذه الأغشية كسطح انتقائي .

المصادر

1. Dheret , N.G.; Goswami, A. and Racqum, J. (1971) Sci. andTech., 9: 523
2. Vasko , A. M.; Matyas , Tichy, L. and Gzech, J. H.(1973) J. Phys., B23 ,243.
3. Tichy , L. and Horak, J. (1979) Phy. Rev., B19 (2) 1126.

4. Pramanik , P.; Bhattachrgu, R.N. and Mondal, A.(1980). J. Electrochem. Soc., 127,1857.
5. Takahashi, T.; Sagawa, T. and Hamanaka, H. (1984). J. Non-Cryst. Solids, 65 :261.
6. Nataraj, P.; Senthil, K.; Narayandass, S.A.K. and Mangnraj, D.(1999) J. Cryst. Res. Tech. 34 ,867 .
7. AL-Homrany, A.M.J. (2003). The structure and optical properties of Bi_2Se_3 films prepared by the chemical bath deposition. MS.c. Thesis, The Collage of Education, Ibn – Al- Haitham, Baghdad University .
8. Berry, R.W and Hall, P. M. (1979). This Films Technology, New Your.
9. Pramanik ,P. and Biswas, S. (1986) J. Electrochem. Soc.,133 ,350.

جدول (1) مكونات محلاليل ونسبها وظروف العمل

مدة تقطير الإرطيات في محلول الترسيب ساعة	درجة حرارة محلول حوض الترسيب K	مقدار إضافات ml	مكونات محلول حوض الترسيب			المصدر [4]
			هيدروكسيد الآمونيوم NH_4OH ml	محلول البزموت ml	محلول الصوديوم سلينوسulfite $(\text{Na}_2\text{SeSO}_3)$ ml	
2	293	76	4	10	10	البحث الحالي
6-1 /2	(303)(293)	76-65	4-10	10-15	10	البحث الحالي

جدول (2) المظهر العياني لlagashia الرقيقة Bi_2Se_3 وسمكها

من دون استعمال مادة الهيدرازين			
السمك $(\pm 14)\text{nm}$	عنة ومتجلس لفشاء	اللون	مدة التقطير ساعة
110	-	-	1
150	شفاف متجلس	-	2
164	-	جوزي محمر	4
172	معتم متجلس	جوزي مسود	6

باستخدام مادة الهيدرازين			
السمك nm	عنة ومتجلس لفشاء	اللون	مدة التقطير ساعة
0.213	شفاف ومتجلس	جوزي	1
.0175	-	جوزي محمر	2
230.4	معتم ومتجلس	جوزي مسود	4
273.6	-	اسود	6

جدول (3) مقادير المسافات البينية (d) في تركيب الغشاء الرقيق Bi_2Se_3 المحضر لمدة تنقيص اربع ساعات

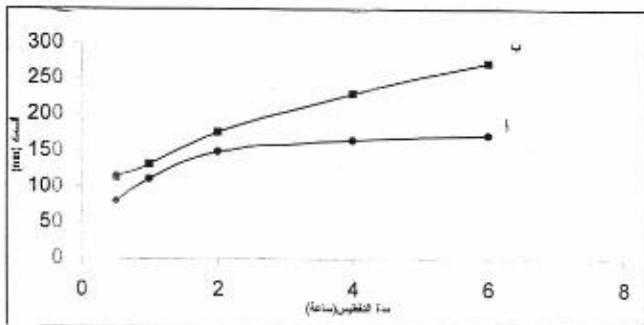
hkl	d- value A°	ASTM d- value A° رقم الكارت القياسي [18-247]
015	3.028	3.03
110	2.68	2.68
205	1.698	1.711
208	1.595	1.60

جدول (4) نسب المعايرة لكل من عنصر Bi و Se في الغشاء الرقيق Bi_2Se_3

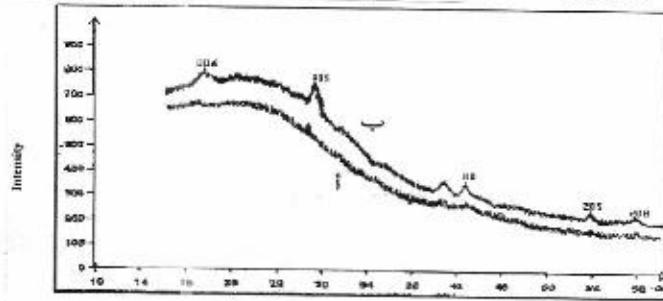
نسبة عنصر Bi في الغشاء Bi_2Se_3 (نظريا)	نسبة عنصر Bi في مركب Bi_2Se_3 (علميا)		نسبة عنصر Se في الغشاء Bi_2Se_3 (نظريا)	نسبة عنصر Se في مركب Bi_2Se_3 (علميا)	
	قبل المعاملة الحرارية	بعد المعاملة الحرارية		قبل المعاملة الحرارية	بعد المعاملة الحرارية
38.05	36.64	36.79	61.94	63.35	63.20

جدول (5) مقادير فجوة الطاقة البصرية للانتقال المباشر المحسوبة من المنحنيات البيانية بين طاقة الفوتون $h\nu$ و $(ah\nu)$ للاغشية المحضرة في الحوض الذي لا يحتوي على الهايدرازين والذي يحتويه

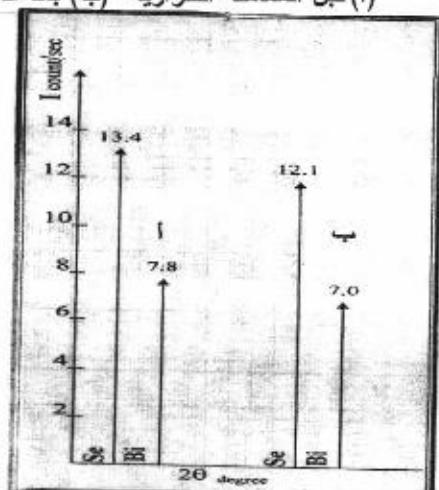
E_g^{opt} (eV) وفق المصادر		E_g^{opt} (eV)		مدة التقطيس ساعة
مع الهايدرازين	من دون هايدرازين	مع الهايدرازين	من دون هايدرازين	
		1.41	1.53	1
[4] 1.03	[4] 1.15	1.41	1.53	2
		1.39	1.52	4
		1.38	1.5	6



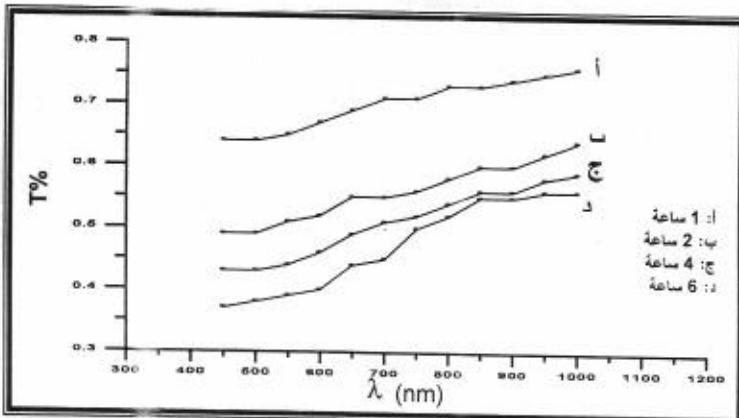
شكل (1) علاقة سماكة الااغشية الرقيقة Bi_2Se_3 مع مدد التغطيس من دون اضافة الهيدرازين لمحلول الحوض (ا) ومع اضافته (ب)



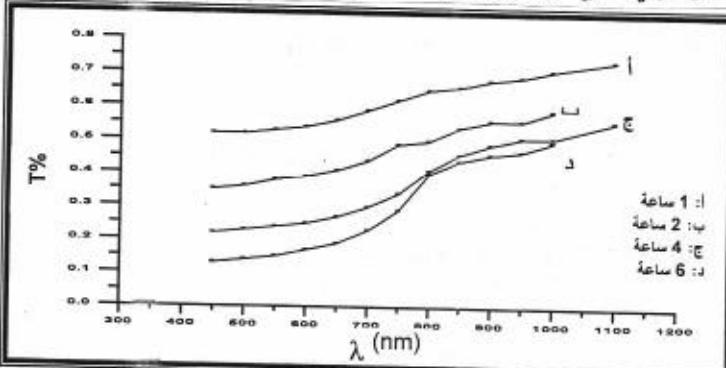
شكل (2) مخطط حيود الاشعة السينية للغشاء الرقيق Bi_2Se_3
(ا) قبل المعاملة الحرارية (ب) بعد المعاملة الحرارية



شكل (3) مخطط طيف فلورة الاشعة السينية للغشاء الرقيق Bi_2Se_3
(ا) قبل المعاملة الحرارية (ب) بعد المعاملة الحرارية



شكل (4) اطیاف التفافذية للاغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 المحضره في الحوض الذي لا يحتوي على الهیدرازین ولمدة تغطيس من ساعه الى ست ساعات



شكل (5) اطیاف التفافذية للاغشية الرقيقة لـ Bi_2Se_3 المحضره في الحوض الذي يحتوي على الهیدرازین ولمدة تغطيس من ساعه الى ست ساعات

Structure and Optical Properties of Bi_2Se_3 Thin Films Prepared by Chemical Bath Deposition Method

A. H. Musa and A.M.J. AL-Homrany

Department of Physics, College of Education Ibn Al-Haitham, University of Baghdad.

Abstract

Thin films of Bi_2Sc_3 have been deposited on glass substrates of about $80 - 172 \pm 14$ nm thickness from an aqueous solution bath at temperature 293 K for period 0.5 to 6.0 hours using alchemical bath deposition method.

The films are characterized by X-ray diffraction, X-ray fluorescent techniques and optical transmittance spectra measurements in the range 350 – 400 nm at 293 K. And shows that as deposited films are amorphous and a transition to polycrystalline state has taken place after annealing them at 373 K, for 30 minutes, But they will be damaged at 423 K, for the above period. The optical band gap of the films have been found about 1.55 to 1.50 eV as deposited time is increased from 0.5 to 6.0 hours with a direct allowed type transition. 2 ml. of hydrazine hydrate is added to the aqueous solution bath, the thickness of the deposited films is found to increase continuously with an increase in dipping period up to 6 hours and it lead to decrease the deposition time for obtaining a sample of special thickness. Also the magnitude of band gap is decrease to 1.41-1.38 eV for the above periods of time.